

■ 打造平安义乌 构建和谐社会

我市加强伪劣消防产品排查整治

□ 通讯员 宗琳玲
全媒体记者 骆虹婷

本报讯 近日,根据浙江省公安厅线索移送,金华公安机关在侦办一起生产、销售伪劣灭火器案件中查明,涉案犯罪嫌疑人通过电商平台,已将大量伪劣灭火器销售至全省多个地区。为及时消除消防安全风险隐患,市消防救援支队根据省消防救援总队工作部署,围绕该条

销售线索,在全市范围内开展伪劣灭火器专项排查整治行动。截至目前,全市各镇街已告知并停止使用劣质灭火器583只。

由于该条案所涉伪劣灭火器购买者均为终端消费者,使用场景多为小商店、小餐饮、公寓、住宅、酒店等场所。市消防救援支队第一时间发动各辖区派出所、街道或村社居委会、网格员等工作人员上门走访,根据省公安厅提供的第一批伪

劣灭火器销售情况汇总表向购买方进行告知,说明其在网店购买的灭火器存在质量问题,使用时会造成不利的后果,并要求购买方及时更换合格灭火器,对伪劣灭火器进行销毁或自愿上交。

期间,市消防救援支队与公安、市场监管等职能部门协同配合,对消防产品的流通、销售、使用等环节进行了全链条抽查,对消防产品进货渠道是否正规、消防产品是否符合市场准入

要求、是否存在使用假冒伪劣、过期及淘汰的消防产品等情况进行了细致的检查,并帮助指导社会单位学习辨别真假消防产品。

接下来,市消防救援支队将建立健全信息共享机制,本着“发现一起处罚一起 整改一起”的准则,加强对冒牌消防培训和制售假冒伪劣消防产品违法行为的打击力度、曝光力度,强化警示教育作用,营造良好的消防安全氛围。

就加快义西南交通道路建设 市政协举办“请你来协商”活动

□ 全媒体记者 李爽爽

本报讯 7月19日,市政协举办“请你来协商·加快义西南交通道路建设”活动,邀请部分政协委员与市政府相关领导、相关部门镇街负责人,面对面沟通交流,共同为义西南交通道路建设出谋划策。

近年来,在市委、市政府的高度重视和交通等相关部门的持续努力下,我市交通道路条件得到明显提升,但义西南地区交通道路建设相对滞后,交通不便已成为制约义西南地区经济社会发展的重要瓶颈。为改善群众出行条件,提升义西南整体发展水平,市政协开展加快义西南交通道路建设专题协商。

会上,委员们先后视察了赤岸大道与机场路互通、G527与临苍公路佛堂联络线工程,实地了解工程进展。“赤岸大道

是义西南的重要交通通道,请问今年何时开工,进展情况如何?”“建议尽早谋划义亭镇铜山路向东连接佛堂镇朝阳路,向西连接上溪镇百安街,有利于串联森山健康小镇、双江湖板块等重要区块,助力义西南未来的发展。”……在协商环节,委员们围绕协商主题,多角度多维度提出问题建议,相关部门负责人逐一回复表态、回应关切。

会议指出,各位委员、社会各界要继续关心、支持、参与交通建设,为加快义西南交通道路建设群策群力,为高质量高水平建设世界小商品之都贡献力量。各有关单位部门要高度重视委员提出的问题和思考,勇于创新、长谋划,切实提升义西南副城区交通道路整体发展水平。市政协将继续围绕中心,加强跟踪关注,落实协商成果。

市场监管强力护航“网络购药”安全

□ 全媒体记者 王婷
通讯员 周娇娇 朱超群

本报讯 为持续优化药品网络销售环境,近日,市场监管局针对药品网络销售违法违规问题开展专项整治,通过强化药品网络销售监管和指导,进一步规范药品网络经营市场秩序。

“你好,我们正在开展处方药销售情况检查,请出示一下这单药品对应的处方。”市场监管局执

法人员对江东街道某药店药品网络销售情况进行全面检查,现场为企业讲解了《药品网络销售管理办法》《互联网药品信息服务管理办法》等相关规定。

截至目前,我市在册药品经营企业有705家,具备网售药品服务的企业占一半以上,部分企业网售销量占总销售量40%以上。

“前期,我们组织全市药品零售连锁企业总部负责人召开约谈会,对《浙江省药品网络交易第三

方平台备案、药品网络销售企业报告工作指引》的相关要求进行解读,明确工作时间节点,督促企业依法完成备案和报告工作。”市场监管局药品医疗器械监督管理科工作人员介绍,同时还指导药品网络销售企业做好企业名称、网站名称、应用程序名称、IP地址、域名、药品经营许可证等信息核对,履行网上报备制度,根据报备情况建立网络销售药品企业监管台账。据统计,我市已提交了534份药品网络销售企业报告。

此外,市场监管局通过线上线下齐发力的方式开展专项整治,对企业入驻美团、饿了么、京东等网络销售平台的网店加大线上巡查力度,重点检查网络销售单位的资质、禁止网络销售的药品管理、处方药规范销售、违规在网络平台进行药品信息展示等行为;对线下门店网络销售行为进行监督检查,加强与医保公安部门联合检查力度,保障网络销售药品质量安全,切实防范用药安全风险。

江东“五进”宣传活动深入人心

□ 全媒体记者 李爽爽

本报讯 连日来,在江东街道街头巷尾、工厂车间,到处可见安全生产宣传人员一线奔波的身影。这是江东街道应急管理、消防站、社事办等部门联合开展的安全生产“五进”活动,旨在提高全员安全意识,大力推进安全文化全覆盖。

进企业,为企业生产筑牢安全

专项检查组,走进辖区危险化学品、三场所两企业等重大危险源企业开展专项检查,精准防控企业在当前安全生产和消防管理上面临的各类安全风险,防止各类安全事故发生。

进学校,送上假期“安全课堂”。假期不放松,学校教师通过微信群等方式,向学生宣传防溺水、防灾减灾、消防安全、交通安全等知识,让学生更加深入地了解、掌握如何应对暴雨、雷电等自然灾害,以及遇到

溺水、火灾、交通事故时应当如何逃生、自救、互救等应急知识,增强他们的安全意识。

进农村,安全宣传“入脑入心”。江东街道以张贴安全宣传标语、悬挂安全生产横幅、电子屏滚动播放安全语录等方式,多频率、全方位地对各村社进行宣传引导,对电气线路私拉乱接等现象进行整治,规范居民的用火用电行为,有效消除火灾隐患。

进社区、进家庭,为居民生活保驾

护航。宣传员走访辖区民房及居住出租房较为集中的社区开展宣传活动,始终坚持“微笑式”上门服务,挨家挨户开展知识宣传,通过分发安全生产和消防安全宣传资料,让更多的群众了解日常家庭的消防小知识。此外,针对夏季空调等大功率用电量增多的特点,宣传员还提醒群众在使用大功率电器设备前要做好用电线路排查,及时更换破损电路,提升家庭消防安全水平。



“长新传动”专家工作站：“智囊引擎”为企业发展添动力

“吡吡吡……吡吡吡……”位于上溪镇的义乌聚邦智能制造产业园内,义乌市长新传动科技有限公司数字化车间内一片忙碌,各条生产线开足马力生产,工人们操作着数控机床,对丝杆配件进行滚轧和挤螺。

“长新传动”的每一步发展,离不开科技创新。成立于2020年的义乌市长新传动科技有限公司,是一家专注于研发、制造和销售机械传动产品的国家高新技术企业,其产品广泛应用于高铁驱动门组件、新能源汽车智能刹车、半导体芯片检测设备等诸多领域。企业自主研发的丝杆长度平均一米左右、精度误差控制在正负0.05毫米范围之内,处于国内领先水平。在车间一隅,一张数控机床的操作台上,电脑屏幕上的数字不断跳动,公司相关负责人正和同事们测试新型数控设备。

“现在日均丝杆总产量达1.7万支。在上溪镇政府的协调下,企业生产车间已经拓展了1000平方米,预计新增产值500多万元。”吴为生表示,今年的目标是实现产品结构进一步优化,产能提高40%以上。智能化改造、数字化转型催生产业转型升级,是产业变轨的必由之路。也正是如此,“长新传动”的企业升级之路遇到了“成长的烦恼”。

因缘际会,义乌市长新传动科技有限公司与“浙江大工匠”王关根达成合作意向。如何顺利牵手“大师”,当中离不开市科协的“穿针引线”。自“四大双千”活动开展以来,市科协深入企业走访调研,得知义乌市长新传动科技有限公司数控机床技术上存在难题后,牵线搭桥新时代“浙江大工匠”“浙江省万人计划高技能领军型人才”“浙江省首席技师”——王关根。

3月中旬的签约仪式上,围绕“数控机床调机技能人才培养”等项目,双方正式签订合作协议,并建立了长新传动科技有限公司专家工作站。王关根说:“将继续发挥好模范作用,传承发扬好劳模精神、劳动精神和工匠精神,以坚守技术增效为本职,致力于产品与服务的精益求精,为企业顺利转型升级培养更多优秀人才,用创新为企业发展作出新的贡献。”

“企业需要技术型人才,我们就‘帮一把’,为其注入新鲜血液。”市科协相关负责人表示,牵线王关根及其团队与义乌市长新传动科技有限公司开展深度合作,建立专家工作站,不仅推动科技成果转化兑现,促进了产学研深度融合,还以点带面推动了产业转型升级,为企业更好发展注入了新活力。建站后,希望能够依托长新传动科技有限公司专家工作站这一平台,通

过“传、帮、带”帮助企业培养相关数控机床调机技能人才,共同建设先进制造与自动化产业发展平台和人才培养基地,帮助企业提高核心竞争力。同时,市科协将继续做好专家与企业之间的桥梁纽带,努力为专家服务,为企业转型升级升级服务。

技能人才是人才队伍中规模最大、实践能力最强的一支队伍,是实施创新驱动发展战略不可或缺的宝贵人才资源,在推动经济和社会进步中发挥着重要作用。王关根作为车工(数控车工)高级技师、义乌市同心园科技有限公司技术总监、义乌市技师协会副会长,先后入选新时代“浙江大工匠”“浙江省万人计划高技能领军型人才”“浙江省首席技师”“浙江工匠”“长三角工匠联盟”等培养项目,领办浙江省王关根技能大师工作室、浙江省“三名工程”中职大师工作室、浙江省劳模工匠创新工作室。

在王关根看来,制造业强国离不开技能型人才。这样的理念与长新传动科技有限公司的要求相契合。通过王关根团队的带动引导,长新传动科技有限公司的员工积极参与技能等级培训、新型学徒制培训等各类培训,为企业转型升级发展提供了有力人才支撑。目前,已有10余人定期参加技术课程培训。日常工作中,王关根和团



队经常扎根车间,为企业员工指导技术。

作为车工高级技师,王关根30年来一直坚持在生产一线,参与了汽车零部件加工行业各项工艺流程改造创新,开发多款数控自动化专机,开创了多种先进职业操作法,为汽车零部件加工行业的发展和转型升级作出重要贡献。他领衔设计、改造的一条柔性自动生产线,在转向制造行业中属国内首创。“丝杆零件对螺纹的精度要求高,王关根专家团队的到来,让公司生产力更上一层楼。”吴为生感慨,专家工作站开展从设计理论到设备改造的一系列研究,实现丝杆创新研制,助推公司走在技术交流创新的第一线。

“长新传动”成立至

今,已陆续投入1600余万元用于滚轧模具、检测设备的研发与制造,并成功开发出了5项发明专利产品和20余款实用新型专利产品,实现产品专利全保护。今年以来,公司已投产近千万元设备,并引进高级人才,正积极拓展半导体新能源市场蓝海。目前,企业拥有数控滚压机、自动校直机等80余台制造加工设备、检测设备。建站以来,王关根专家团队与企业的合作越来越默契,助推公司实现产品结构的平稳转型,为下一步新产品应用和推广奠定了坚实的基础。依托专家站,企业与专家团队进行深入合作、联合攻关,全面提升企业创新能力,完成关键技术的“破题”,致力形成一批具有自主知识产权的创新技术和产品。

全媒体记者 傅柏琳 文/摄



【义乌市院士专家工作站和博士创新站巡礼】

义乌市科协 联合主办
义乌市融媒体中心